

独自技術の内径圧接や通常圧接による異材質接合で、コストダウンや軽量化を実現する事が可能です。

〒143-0003 東京都大田区京浜島2-3-14

TEL 03-3799-3811 FAX 03-3799-3814

MAIL isihara@mituwa.co.jp

URL <http://www.mituwa.co.jp/>

部署名 営業部・部長
役職

担当者 石原 哲司

特長

アルミ、STKM、SUSなどの異材質の接合により、大幅な軽量化が可能になります。ステンレス等の高価な材料と安価な材料の組み合わせにより、材料費も低減出来ます。接合しようとする面同士の摩擦熱によって発熱させる為、エネルギー効率が非常に高く且つその他の溶接材を一切使用しません。また圧接後、完成品までの全加工をセルラインで一貫生産する為、ムダ無く短納期で納入可能です。更に新工法=「内径圧接」の接合工法を確立し、従来の摩擦圧接工法よりも材料費の更なるコストダウンが可能になりました。

STKM+SUS内径圧接品



ADC12+SUS内径圧接品



ポンプ用モーターシャフト(軸)
SUS304 + S35C圧接品



主要設備

摩擦圧接機、NC旋盤含む複合、センターレス、MC、両端加工機

得意な加工技術

旋盤・NC旋盤加工 フライス・M/C加工 プレス・板金加工 研削加工 研磨加工 溶接加工
樹脂成形加工 ゴム成形加工 放電加工 (ワイヤー・形彫) ばね・ワイヤーフォーミング加工
ガラス・レンズ加工 セラミックス加工 熱処理 めっき・蒸着・表面処理 塗装 金型製作
MIM (金属粉末射出成型) 3Dプリンター (積層造形法) 鋳造・ダイカストロストワックス
鍛造 各種試作開発 その他加工