

基板設計を超効率化する【AI自動設計システム】を開発中。
社内オンプレミス、クラウドで
専用プラットフォームとして展開します。

〒146-0085 東京都大田区久が原2-12-5 3階

TEL 03-6410-3873 FAX 03-6410-3973

MAIL hojo@toprotechno.com

URL https://www.toprotechno.com

担当者 北條 武

特長

AIを使った基板設計のプロセス



AI設計のココがすごい!

同時に多くの設計案を作成可能

2 ルールベース型 AI

AIが部品配置、自動配線を行い、短時間で1000通り以上の設計案を自動生成します。

多くの設計案から優れた案を即座に選べる

3 AI先生

AI先生が設計仕様・製造仕様・ノイズ対策・熱対策などの項目ごとに評価をし採点し、高得点のものを選び抜きます。
(常にやり直し修正ループをして高得点化を目指し競争させます)

設計者(人)と比べると最大約2/3に時間短縮

各工程で、AIと設計者(人)が連携することも可能で、随機応変な効率化をはかれます。
やり直し回数は、設計者(人)が行う場合よりも減りますが、TOTAL 時間では短くできます。

工程	設計者(人)	AI	設計者(人)+AI
部品配置 (90分)	90分 (3分)	20分 (3分)	90分 (3分)
配線 (160分)	160分 (5分)	5分 (1分)	5分 (1分)
チェック (30分)	30分 (5分)	5分 (1分)	5分 (1分)
やり直し (14分)	14分 (3分)	30分 (20分)	
やり直し (30分)	30分 (5分)	5分 (1分)	
TOTAL	300分	180分	200分

トープロテクノサービス株式会社 〒146-0085 東京都大田区久が原2-12-5 3F TEL: 03-6410-3873
https://www.toprotechno.com

主要設備

(株)図研CR-8000(電気系CAD)、(株)ファーストSTART(電気系CAD)、
Ansys_SpaceClaim(3D設計モデラー)、精密画像ガラス加工、
AI自動設計システム(自社開発中)

得意な加工技術

旋盤・NC旋盤加工 フライス・M/C加工 プレス・板金加工 研削加工 研磨加工 溶接加工
樹脂成形加工 ゴム成形加工 放電加工 (ワイヤー・形彫) ばね・ワイヤーフォーミング加工
ガラス・レンズ加工 セラミックス加工 熱処理 めっき・蒸着・表面処理 塗装 金型製作
MIM (金属粉末射出成型) 3Dプリンター (積層造形法) 鋳造・ダイカストロストワックス
鍛造 各種試作開発 その他加工